

ROHSPANPLATTE



	Platte Trockenbereich	Platte Feuchtbereich
Ungefähre Zusammensetzung und Inhaltsstoffe	Holz : 85 % Leim Harnstoff : 7,5 % Additive : 0,5 % Wasser : 7 %	Holz : 80 % Leim Harnstoff : 12,5% Additive : 0,5 % Wasser : 7 %
Formaldehydgehalt	Klasse E1/2 : Gehalt ≤ 4 mg / 100 gr Trockenplatte, lt EN 120 Klasse E1 : Gehalt ≤ 8 mg / 100 gr Trockenplatte, lt EN 120	
Feuchtegehalt ab Werk	5 bis 8 %	
Reaktion auf Feuer Klassifizierung nach Bezugswerten	Stärke ≥ 18 mm : M3 } D-s2, d0 Stärke < 18 mm : M4 }	
Länge – Breite – Stärke – Toleranz der durchschnittlichen Wichte innerhalb der Platte	Vollformatplatte und einfaches Schneiden (2 – 3 Schnitte im Vollformat) Zuschnittteile Stärke : ± 0,2 mm Länge und Breite : ± 5 mm Rechtwinkligkeit : 2 mm/m Gradlinigkeit der Kanten : 1,5 mm/m Wichte : ± 10%	Zuschnittteile Stärke : ± 0,2 mm Länge und Breite : ± 2 mm Rechtwinkligkeit : 2 mm/m Gradlinigkeit der Kanten : 1,5 mm/m Wichte : ± 10%

EIGENSCHAFTEN

- Unter Druck und Hitze aus Holzspänen und einem Bindemittel gefertigte Platten.

ANWENDUNGEN

- Platte verwendet als : Boden, Ladenbau, Möbelbau, Verpackung, etc.

SORTIMENT

FORMAT	2800 x 2070 mm	4100 x 2070 mm	5600 x 2070 mm
STÄRKE	10 bis 38 mm	10 bis 38 mm	10 bis 38 mm
QUALITÄT	P1 bis P5	P1 bis P5	P1 bis P5
VERPACKUNG			



The mark of
responsible forestry





PRODUKT INFORMATION

ROHSPANPLATTE

P1

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistenz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	10,5	10	10	8,5	7
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,28	0,24	0,20	0,17	0,14

P2

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistenz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	11	11	10,5	9,5	8,5
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	1800	1600	1500	1350	1200
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Oberflächenabhebefestigkeit	EN 311	N/mm ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

P3

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistenz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	15	14	12	11	9
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2050	1950	1850	1700	1550
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
Quellung in Stärke 24h	EN 317	%	17	14	13	13	12
Querkzug senkrecht zur Oberfläche nach dem V313-Zyklus	EN 321	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09
Quellung V313 nach dem V313-Zyklus	EN 321	%	14	13	12	12	11

P4

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistenz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	16	15	13	11	9
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2300	2300	2050	1850	1500
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,40	0,35	0,30	0,25	0,20
Quellung in Stärke 24h	EN 317	%	16	15	15	15	14

P5

Eigenschaft	Versuchsmethode	Einheit	Anforderungen				
			Produktstärke (in mm)				
			> 10 bis 13	> 13 bis 20	> 20 bis 25	> 25 bis 32	> 32 bis 38
Resistenz beim Biegen	EN 310	N/mm ²	18	16	14	12	10
Elastizitätsmodul	EN 310	N/mm ²	2550	2400	2150	1900	1700
Innerer Halt	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
Quellung in Stärke 24h	EN 317	%	11	10	10	10	9
Querkzug senkrecht zur Oberfläche nach dem V313-Zyklus	EN 321	N/mm ²	0,25	0,22	0,20	0,17	0,15
Quellung V313 nach dem V313-Zyklus	EN 321	%	12	12	11	10	9